



### PRZETWORNIK POMIAROWY

- M1300 – jednotorowy
- M2330 – dwutorowy



ZAKRES POMIAROWY (deklarowany przy zamówieniu):  
pomiar konduktywności:

- 0...10uS/cm
- 0...100uS/cm
- 0...1mS/cm
- 0...10mS/cm
- 0...100mS/cm

pomiar temperatury: -10...110 °C

DOKŁADNOŚĆ POMIARU:

- konduktywności: 2% , rozdzielczość 0,1%
- temperatury: 0,5 °C, rozdzielczość 0,1 °C

WZORCOWANIE PRZYRZĄDU:

- jeden roztwór wzorcowy

KOMPENSACJA TEMPERATUROWA

- automatyczna w zakresie 0...40 °C

SYGNAŁY WYJŚCIOWE (galwaniczna separacja od wejścia):

- analogowe dla toru kond.: 0/4...20mA obc. 750 max
- przekaźnikowe regulacyjne: 2 izolowane zestyki złączne MIN, MAX o obciążalności 8A, 250V (opcja)
- cyfrowe: RS232C/485 - Modbus (opcja)

POZOSTAŁE PARAMETRY:

- zasilanie: ~230V, 50Hz
- pobór mocy: <10VA
- masa przetwornika: ~2kg
- materiał obudowy: ABS
- klasa ochronności: IP65
- zakres temperatur pracy: -10...55 °C

### CZUJNIK KONDUKTOMETRYCZNY



- typ: CKT200
- stała K: 25 +/- 25% $m^{-1}$
- zakres pomiaru: 2 x 10<sup>-3</sup>...50S/m
- ilość elektrod: 4
- materiał elektrod: stal kwasoodporna
- czujnik temperatury: Pt100
- temperatura pracy 0...130 °C
- max ciśnienie: 0,6Mpa

- długość czujnika bez kabla: 116mm, średnica: 32mm
- min. głębokość zanurzenia: 30mm

### PRZEDWZMACNIACZ POMIAROWY

- umożliwia oddalenie czujnika konduktywności od przetwornika na odległość do 200m
- materiał obudowy: ABS
- klasa ochronności: IP65



### ARMATURA INSTALACYJNA (do montażu czujnika kondukt.)

- zanurzeniowa MZ110 o długości 1,0 - 2,0m
- pływająca MF110
- nurnikowa MN110 o długości 0,6m do zawieszania na łańcuchu
- przepływowa MP110
- armatura procesowa AP110



### SCHEMAT POŁĄCZEŃ (wersja jednotorowa bez przedwzmacniacza)

