

DI-BOX

MIKROPROCESOROWY PRZETWORNIK POMIAROWY
KONDUKTYWNOŚCI

INSTRUKCJA OBSŁUGI



typ: M1300 *COND/temp*
wykonanie: standard

Wrocław 2008

Dziękujemy za wybór produktu naszej firmy.
Firma **DI-BOX** gwarantuje wysoką jakość
zakupionego przez Państwa sprzętu
i prawidłowe jego działanie.

Okres gwarancji na zakupioną przez Państwa aparaturę wynosi:

- 18 miesięcy
- 36 miesięcy*

* po podpisaniu umowy serwisowej



Niniejsze urządzenie spełnia wszelkie wymogi w zakresie zgodności z normami dla urządzeń cyfrowych klasy B.

Niniejsza instrukcja została wydana tylko w celach informacyjnych. Wszystkie zawarte w niej informacje mogą ulec zmianie. Firma **DI-BOX** nie odpowiada za żadne szkody pośrednie lub bezpośrednie, powstałe w wyniku korzystania z tej instrukcji.



Montaż, uruchomienie, obsługa, konserwacja i naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez uprawniony personel. Zastosowanie mają tu stosowne przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy maszyn i urządzeń oraz instalacji elektrycznych a w szczególności normy EN 292.

UWAGA: Nieprawidłowa obsługa może spowodować doznanie obrażeń osobistych lub poważne uszkodzenie przyrządu!

PRODUCENT:

ZAKŁAD APARATURY KONTROLNO-POMIAROWEJ
I AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

DI-BOX

www.di-box.com.pl

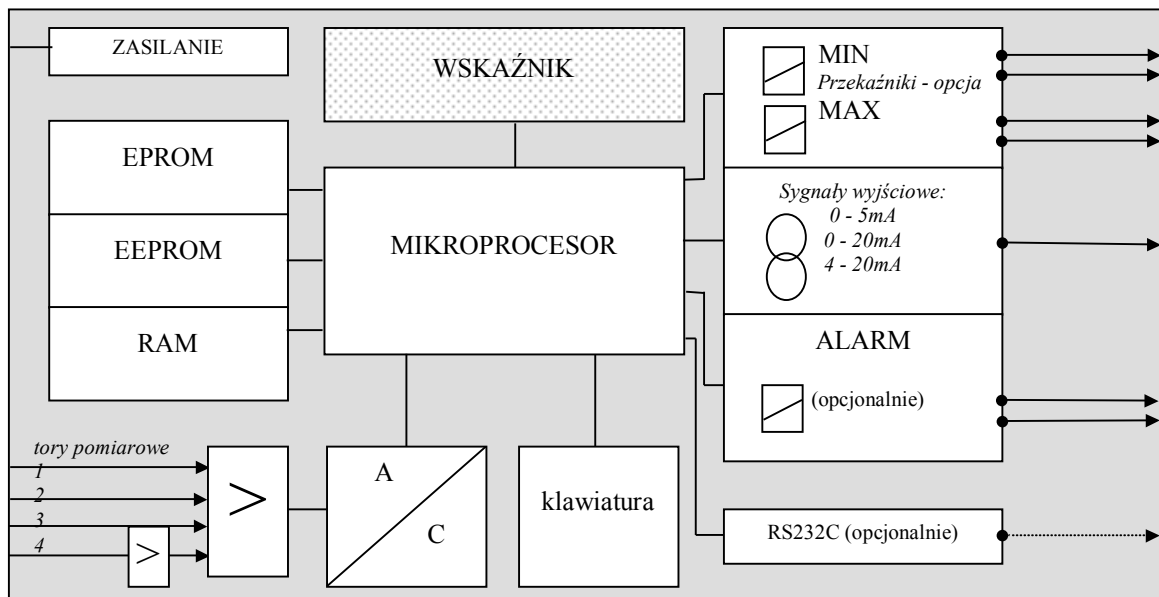
BIURO TECHNICZNE: ul. Szczecińska 11A, 54-517 Wrocław
tel. 071 353-86-55 tel. kom. 0602-48-44-77 fax: 071 353-86-54
e-mail: info@di-box.com.pl

Copyright © 2008 **DI-BOX**. Wszelkie prawa zastrzeżone

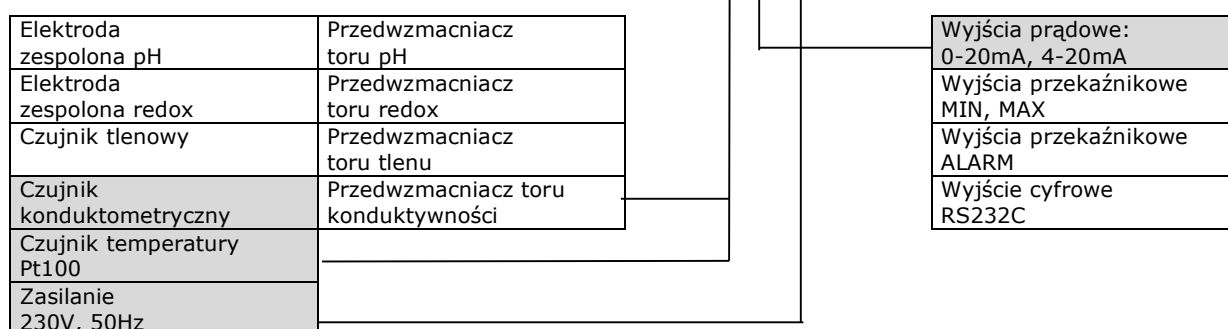
1. DANE TECHNICZNE

1.1. Zasada działania

Schemat blokowy przetworników przedstawiono na rysunku. Sygnały z czujników i elektrod poprzez zewnętrzne wejściowe wzmacniacze podawane są na wejście multipleksera, który przekazuje sygnały z poszczególnych torów pomiarowych na wejście przetwornika a/c. Mikroprocesor steruje procesem pomiaru sygnałów z czujników i elektrod, kalibracją przyrządu, pracą przełączników przekroczenia nastawionych zakresów MIN. i MAX. oraz układów analogowych sygnałów wyjściowych. Przetwornik, w zależności od wykonania, realizuje jednoczesny pomiar od 1 lub 2 wielkości pomiarowych, pokazując w danej chwili wartość każdej z nich.



1.2 Wykonania mikroprocesorowych przetworników pomiarowych



Pola cieniowane:
wykonanie wg zamówienia

PRZETWORNIKI POMIAROWE									
1-torowe SERIA M1000		2-torowe SERIA M2000			4-torowe SERIA M4000				
1	TYP	1	2	TYP	1	2	3	4	TYP
pH	M1100	pH	pH	M2110	pH	pH	pH	T	M4111
O ₂	M1200	pH	O ₂	M2120	pH	pH	O ₂	T	M4112
χ	M1300	pH	χ	M2130	pH	pH	χ	T	M4113
T	M1400	pH	T	M2140	pH	pH	T	T	M4114
		O ₂	O ₂	M2220	O ₂	O ₂	O ₂	T	M4222
		O ₂	χ	M2230	O ₂	O ₂	χ	T	M4223
		O ₂	T	M2240	O ₂	O ₂	T	T	M4224
		χ	χ	M2330	O ₂	O ₂	pH	T	M4221
		χ	T	M2340	χ	χ	χ	T	M4333
		T	T	M2440	χ	χ	T	T	M4334
O ₂ - tlen, T - temperatura					χ	χ	pH	T	M4331
χ - konduktyność					χ	χ	O ₂	T	M4332
pH - pH lub redox					pH	O ₂	χ	T	M4123

1.3 Specyfikacja

ZAKRESY POMIAROWE

- pomiar konduktywności	0...100 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- pomiar temperatury	-10...+110 $^{\circ}\text{C}$

DOKŁADNOŚĆ POMIARU

- konduktywności	$\pm 2\%$	rozdzielczość	0,1%
- temperatury	$\pm 0,5^{\circ}\text{C}$	rozdzielczość	0,1 $^{\circ}\text{C}$

WZORCOWANIE PRZYRZĄDU

- pomiar konduktywności:	1 roztwór wzorcowy
--------------------------	--------------------

Zakres dopasowania nachyl. charakter. czuj. konduktometr.	min. 20% nachyl. teoret.
---	--------------------------

KOMPENSACJA TEMPERATUROWA

Dla pomiarów konduktywności:	
- automatyczna	w zakresie 0...100 $^{\circ}\text{C}$ za pomocą Pt100

SYGNAŁY WYJŚCIOWE

Zakres pomiarowy dla:	Prąd wyjściowy:
konduktywności: 0..100,0 $\mu\text{S}/\text{cm}$ z podzakresami	0...20, 4...20mA obciążenie 750 Ω max


INNE DANE

ZASILANIE:	$\sim 230\text{V}$, 50Hz
POBÓR MOCY:	$\leq 10 \text{ VA}$
MASA :	$\sim 1,5 \text{ kg}$
MATERIAŁ: .	ABS
KLASA OCHRONNOŚCI:	IP65
ZAKRES TEMP. PRACY:	-10 do 55 $^{\circ}\text{C}$

2. INSTALACJA PRZETWORNIKA

2.1. Informacje ogólne

Zalecenia montażowe

- Lokalizację punktu pomiarowego należy wybrać tak, aby pomiar był reprezentatywny.
 - Czujnik konduktometryczny należy umieścić w zbiorniku lub w rurociągu, tak aby były zanurzone nie mniej niż 3 cm, a odległość od ścian pojemnika nie była mniejsza niż 5 cm.
 - Elementy pomiarowe nie powinny wisieć na kablu sygnałowym w zbiorniku - zalecane jest umieszczenie ich w odpowiedniej armaturze.
 - Elementy pomiarowe wymagają zachowania odpowiedniej staranności w eksploatacji. Należy je chronić przed uszkodzeniem.
 - Konieczny jest również łatwy dostęp do nich w celu ich okresowego czyszczenia.
 - Zalecane jest stosowanie zadaszenia przetwornika chroniącego przed bezpośrednim wpływem czynników atmosferycznych (np. przed opadami deszczu i śniegu) lub instalacja w szafce ochronnej.
-  W celu zapewnienia bezpieczeństwa obsługi (np. podczas uruchamiania, konserwacji i czyszczenia), zestaw należy zamontować w łatwo dostępnym miejscu.
- Wszystkie połączenia przewodów elektrycznych należy poprowadzić tak, aby uniemożliwić ich uszkodzenie mechaniczne oraz wpływ zakłóceń pochodzących od innych przewodów elektrycznych.

Uwagi dotyczące funkcjonowania przyrządu

Celem zapewnienia prawidłowego funkcjonowania przyrządu, prosimy postępować zgodnie z instrukcją obsługi.

Zalecenia konserwacyjne

Co cztery tygodnie:

Czyszczenie elementów pomiarowych:

Usunąć osad z czujnika za pomocą strumienia wody, ew. używając szmatki.

UWAGA: Na skutek zabrudzenia elementów pomiarowych, wartość mierzona może być obciążona błędem.

W zależności od aplikacji, czyszczenie może być realizowane w dłuższych odstępach czasu (wyznaczonych doświadczalnie).

Co trzy miesiące:

Dokonać kalibracji zestawu pomiarowego.

Coroczne prace konserwacyjne:

Diagnostyka ogólna:

Sprawdzić moduł elektroniki.

Sprawdzić kalibrację zestawu.

Dokręcić zaciski przewodów oraz sprawdzić czy są prawidłowo zamocowane.

2.2. Podłączenie przewodów do przetwornika

Aby podłączyć przewody sygnałowe, wyjściowe i zasilające do listwy zaciskowej przetwornika, według schematu elektrycznego (rozdz. 2.3), należy:

- odkręcić dwa wkręty widoczne na płycie czołowej,



odkręcić wkręty

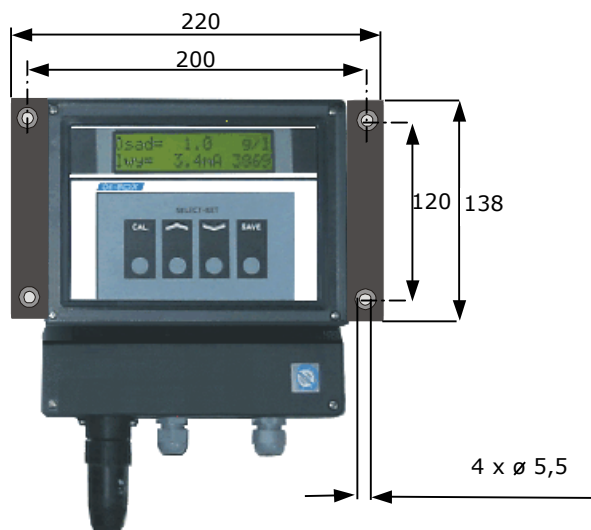
- wsunąć przewody sygnałowe, zasilające i wyjściowe do odpowiednich dławików
- podłączyć przewody do listwy zaciskowej i unieruchomić je w przykręcając dławiki do oporu.



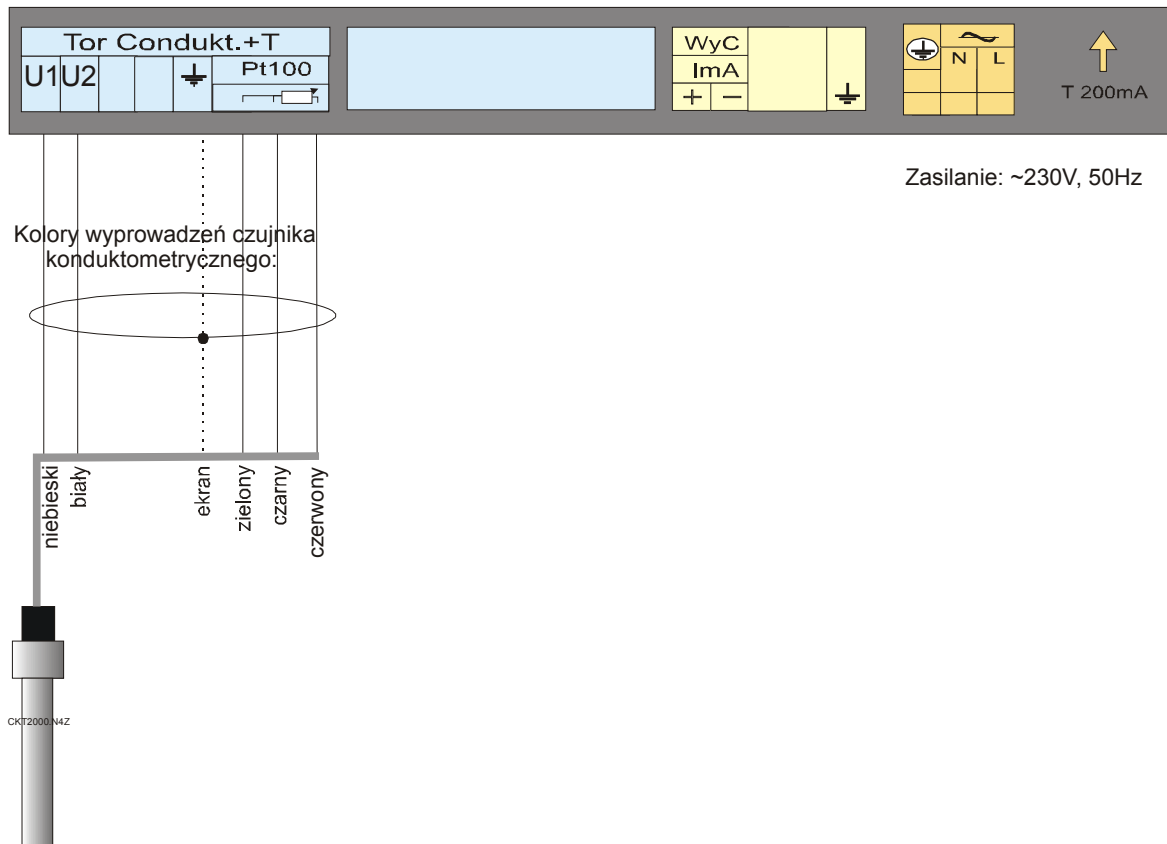
UWAGA:

- Wszystkie połączenia elektryczne dokonywać przy **wyłączonym zasilaniu** przetwornika pomiarowego.
- W czasie dokonywania połączeń przewodów do listw zaciskowych nie dotykać palcami styków listw (stosować wkrętaki z izolacją, przewody trzymać za izolację).

2.3. Wymiary przetwornika i rozstaw otworów pod śruby mocujące



2.4. Schemat połączeń elektrycznych przetwornika M1300



3. OBSŁUGA PRZYRZĄDU

Do komunikacji z użytkownikiem służy 4-przyciskowa klawiatura oraz wyświetlacz ciekłokrystaliczny.



4. PROCEDURY KALIBRACJI I NASTAW

Po wykonaniu połączeń elektrycznych zgodnie z instrukcją obsługi przetwornika **M1300** i podłączeniu zasilania na wyświetlaczu pojawiają się informacje o mierzonej wartości konduktywności [Cd] i temperatury roztworu [T] :

Cd= 50.0 uS/cm
T =20.0 °C

Wartości konduktywności są przykładowe

4.1. Kalibracja toru pomiarowego konduktywności

W celu kalibracji zestawu pomiarowego w roztworze wzorcowym należy:

- umieścić czujnik konduktometryczny w naczyniu z roztworem buforowym lub dowolnym roztworze o znanej konduktywności np. 84 μ S/cm
- po ustabilizowaniu wskazań naciskać klawisz **CAL** do pojawienia się komunikatu:

Cd = 84,0 ⇅ ?
BUFOR 84.0 uS/cm

- nacisnąć klawisza \wedge lub \vee w celu uaktywnienia procedury kalibracji, względnie ustawić wskazania przyrządu na wartość odpowiadającą konduktywności użytego roztworu buforowego,
- nacisnąć klawisz **SAVE**, co zostanie potwierdzone komunikatem **OK**.

Chcąc odczytać, lub ustawić temperaturowy współczynnik konduktywności lub temperaturę odniesienia należy:

- naciskać klawisz **CAL** do pojawienia się komunikatu:

tw= 2.0 ⇅ ?
temp wsp Cd

- oznacza to, że fabrycznie współczynnik ten został ustawiony na 2%
Aby zmienić wartość tego współczynnika należy:

- klawiszami \wedge lub \vee wybrać żądaną wartość współczynnika konduktywności w zakresie 0-10%
- nacisnąć klawisz **SAVE**, co zostanie potwierdzone przez komunikat **OK**.

W celu ustawienia temperatury odniesienia należy:

- naciskać klawisz **CAL** do ukazania się komunikatu:

t0= 20.0 ⇅ ?
temp odniesienia

- oznacza to, że fabrycznie temperatura odniesienia została ustawiona na 20°C
Aby zmienić wartość temperatury należy:

- klawiszami \wedge lub \vee wybrać nową wartość temperatury w zakresie 0-50°C
- nacisnąć klawisz **SAVE**, co zostanie potwierdzone przez komunikat **OK**.

4.2. Ustawienie zakresu pomiarowego i prądu wyjściowego

Chcąc odczytać, lub ustawić zakres pomiarowy, lub prąd wyjściowy należy:

- nacisnąć i przytrzymać klawisz **SAVE** przez ok. 10 s, aż do pojawienia się na wyświetlaczu komunikatu:

0.0 - 50. 4mA
zakres pomiarowy

Oznacza to, że fabrycznie został ustawiony zakres pomiarowy **0-50 μ S/cm** dla zakresu prądowego **4-20mA**.

Jeśli zachodzi potrzeba zmiany tej nastawy to należy wcisnąć klawisz **CAL**, a następnie klawiszami \wedge lub \vee wybrać jeden z zakresów:

0.0-25.	4 -20 mA
0.0-50.	4 -20mA
0.0-75.	4 -20mA
0.0-100.	4 -20mA
0.0-25.	0 -20 mA
0.0-50.	0 -20mA
0.0-75.	0 -20mA
0.0-100.	0 -20mA

Po wyborze należy nacisnąć klawisz **SAVE**, co zostanie potwierdzone przez komunikat **OK**.